

Jede Branche hat ihre eignen Herausforderungen.

Mit umfassenden Systemlösungen wurde Schirmer Galvanotechnik zu einem der führenden Partner im Bereich der Oberflächenbeschichtungstechnik.

- Wir bieten aufeinander abgestimmte Konzepte für die Veredelung Ihrer Bauteile an.

Unsere Fertigungsvielfalt umfasst Technologien für die gesamte Bandbreite der

- dekorativen und
- funktionellen Oberflächenveredelung

für verschiedene Materialien, von

- Stahl,
- Edelstahl,
- Verschiedene Buntmetalle
- bis hin zu Aluminium.



Wir informieren Sie heute über unsere Vernickelungs -, Verzinnungs –und Versilberungsverfahren.

- Haftfeste, duktile **Nickelbeschichtungen** (auch mit Unterkupferung) mit gutem bis extrem hohen Korrosionsschutz, hell glänzend bis hoch glänzend, auf empfindlichem Einzelgut (Gestellware) und auf Massengut (Trommelware).
- Feinkristalline **Mattzinnbeschichtungen** (auch mit Unterkupferung und Unternickelung) mit hervorragendem Lötverhalten (auch nach Alterungstest 16 Stunden – 155° C – ohne Einschränkung) als Gestell – und Trommelware.
- **Glanzzinnbeschichtungen** (auch mit Unterkupferung und Unternickelung) mit sehr guter Lötbarkeit (auch nach Alterungstest 16 Stunden – 155° C – ohne Einschränkung), unempfindlich gegen Fingerabdrücke, als Gestell – und Trommelware.

Die von uns gelieferten Zinnüberzüge erfüllen die Anforderungen der

- RoHS (Restriction of certain Hazardous Substances)
- EU Richtlinie 2002/95/EC zur Begrenzung von Blei, Quecksilber, Cadmium, Chrom(VI), polybromierten Biphenylen und polybromierten Diphenyl Ethern.
- Schleierfreie, glänzende **Silberbeschichtungen** (auch mit Unterkupferung und Unternickelung) mit hellen Silberton und einer guten Härte von über 140 HV 0,05. Als Gestell und Trommelware.
- Schleierfreie, spiegelglänzende **Silberbeschichtungen** (auch mit Unterkupferung und Unternickelung) mit einem spezifischen elektrischen Widerstand annähernd dem von reinen, aus dem Schmelzfluß gewonnenen Silbers. Auch die Härte liegt hier beim üblichen Endwert von Reinsilber (ca. 80 HV 0,05). Als Gestell – und Trommelware. Mögliche Aufbringung von Anlaufschutz (Chrom VI – frei - ohne Beeinträchtigung der Lötbarkeit).



Erstellt von Wolfgang Burkert
Telefon-Durchwahl: (09122) 7929-13
Telefax-Durchwahl: (09122) 7929-29
e-mail: burkert@schirmer-galvanik.de

Schwabach, den 25.02.10

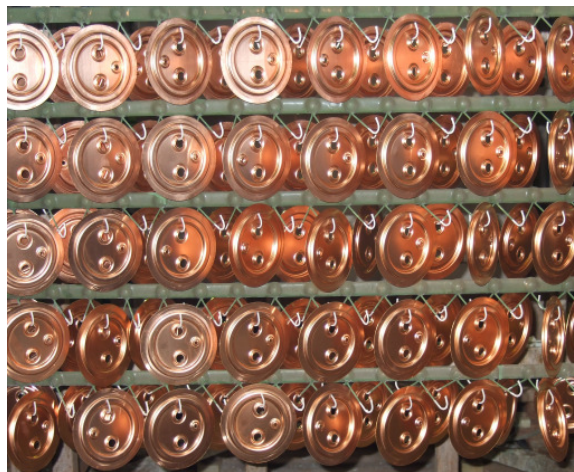
Seite 2 von 2

Die in diesem Expose vorgestellten Verfahren führen wir ausnahmslos in äußerst leistungsfähigen, automatisch gesteuerten Anlagen durch.



Eingesetzt werden u.a. spezielle Minitrommeln zur Beschichtung von sehr empfindlichen Gut und / oder kleiner Serien., sowie Großtrommeln für die preiswerte Beschichtung von Massenware.

Einzelteile / Gestellwarenfertigung ebenfalls schnell und flexibel möglich, da eigener Gestell- / Werkzeugbau im Haus.



**Bitte setzen Sie sich zu einem Beratungsgespräch mit uns in Verbindung.
Es steht Ihnen direkt zur Verfügung, unser Fertigungsleiter und Galvaniseurmeister**

Herr Stefan Bach
(Tel. 09122 79 29 16 , Mobil 0176 11 79 29 35)

oder unser Kompetenzteam über unsere Zentrale 09122 7929 – 0.
Weitere Informationen erhalten Sie unter

www.schirmer-galvanik.de