

In dieser Ausgabe unserer **INFO-POST** möchten wir Sie aufgrund nun wieder häufig gestellter Nachfrage zum Thema Stand der Technik bezüglich des

## **Korrosionsschutzes**

bei Serienprodukten im Bereich

**Zink-Eisen Beschichtungen** mit

**Cr-VI-freien Passivierungen** sowie

**Topcoat (Versiegelungen)** informieren.





## Neue Dimensionen beim Korrosionsschutz

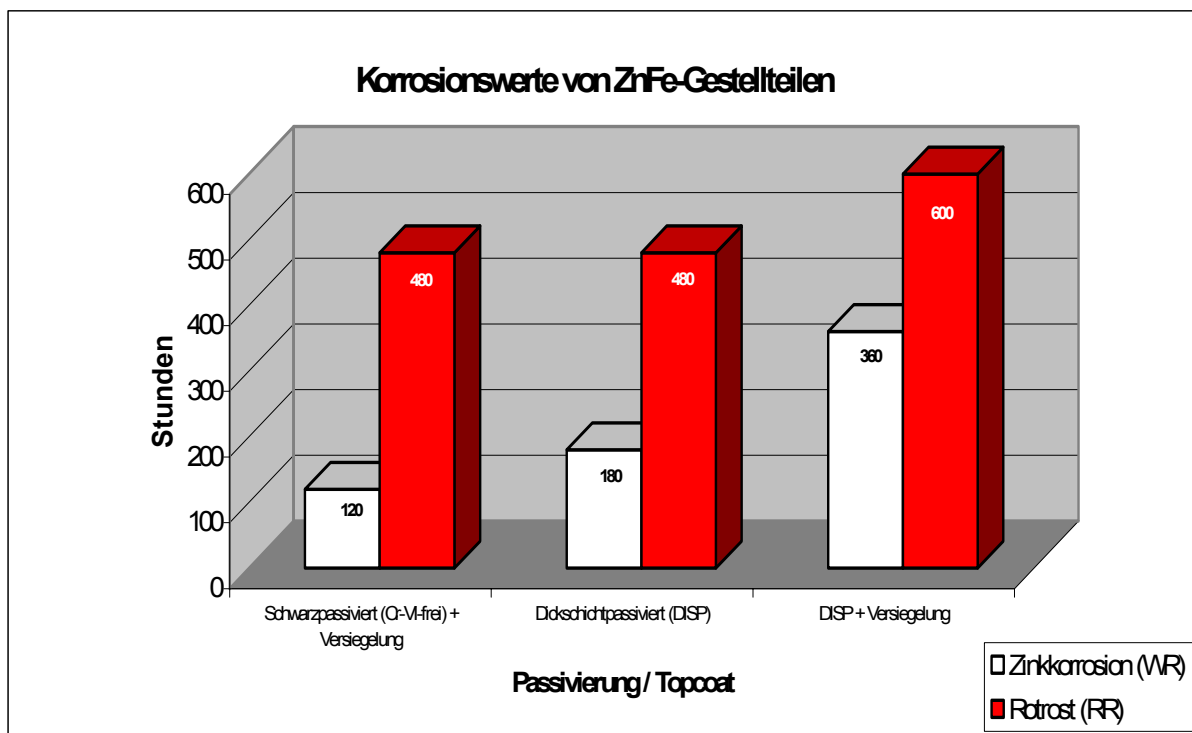
Viele Industriezweige fordern Schichteigenschaften, wie gesteigerten Langzeit-Korrosionsschutz, gutes Abriebverhalten, gleichmäßige Schichtdickenverteilung und andere funktionelle Eigenschaften, die sich mit herkömmlichen Verzinkungsverfahren oft nicht erreichen lassen.

### Schirmer Galvanotechnik

bietet ein Schichtsystem an, das den Korrosionsschutz üblicher Zinkschichten um das mindestens 2- bis 3fache übertrifft:

## ZINK-EISEN !

- Sehr gute Schichtverteilung, dadurch geringerer Kantenaufbau
- Sehr hohe Haftfestigkeit der Passivierung (blau, schwarz, DISP)
- Stark erhöhte Beständigkeit gegen Schichtkorrosion, auch bei höherer Temperaturbelastung
- Umweltunbedenkliches, cyanid- und Cr-VI-freies Verfahren
- Massengut kann genauso wie Einzelware beschichtet werden
- Im Vergleich zu anderen Legierungsbeschichtungen ein attraktiver Preis.





Wir haben aufgezeigt, dass Zinkeisen (ZnFe), Zinkschichten (Zn) hoch überlegen sind.

Was spricht noch für Zink?  
Eigentlich nichts!

Schon lange erreichen wir z.B. bei schwarzpassivierten ZnFe Schichten ein tiefschwarzes Aussehen.

Gelbpassivierte ZnFe Schichten haben die gleiche Brillanz wie Zn.

Ist chromähnliches Aussehen verlangt, schlagen wir eine Musterbearbeitung vor. Bedingt durch die Eiseneinbaurrate in der Schicht ist Hochglanz nicht ganz zu erreichen.

In insgesamt vier automatischen Beschichtungsanlagen setzen wir Zinkeisen ein.

Das ermöglicht uns mindestens 200 Tonnen Teile – wöchentlich- mit ZnFe zu beschichten.

Ist Ihnen bereits bekannt, dass wir Zn, ZnFe und ZnNi auch mit KTL weiterverarbeiten?

Bitte lassen Sie sich von uns auch über diese DUPLEX Schichtsysteme informieren.

Ihren Anruf erwarten gerne

Herr Stefan Bach (09122 – 79 29 16) zur Beratung, der weiterführenden Bemusterung

Herr Klaus Rager (09122 – 79 29 14) zur Terminierung Fertigung und Transport

Wenn Sie, zusammen mit weiteren Mitarbeitern Ihres Hauses eine umfassende Information über uns und die von uns vorgestellten Technik wünschen, laden wir Sie gerne in unser Schulungcenter ein.

In diesem Fall wenden Sie sich bitte auch an unseren Herrn Bach.

Wir bedanken uns für Ihr Interesse !

Mit freundlichen Grüßen

