

Wir freuen uns Ihnen in dieser Ausgabe unserer **INFO-POST** nun mitteilen zu können, dass unser Beschichtungscenter Zink – und Zinklegierungen ab KW 13 betriebsbereit ist.



In zwei voneinander getrennten Strängen verzinken wir nun parallel

- **Chrom VI frei** ( blau, transparent, Dickschicht und schwarz – gemäß EU Altautoverordnung,

sowie auch weiterhin

- **Chrom VI haltig** – gelb – gemäß den einschlägigen Normen (EN bzw. DIN).

Neben der eigentlichen Erweiterung der Fertigungsreihen haben wir auch die Anzahl der Transportwagen erhöht, was zu einem wesentlich höheren Anlagenausstoß führen wird.

Die Liefersituation wird dadurch enorm entspannt.

Zu lange Lieferzeiten gehören somit der Vergangenheit an.

Aufgrund der enormen Flexibilität und Schnelligkeit bietet dieser Beschichtungsautomat ein höchstmögliches Maß an Optimierungsmöglichkeiten bezüglich anspruchsvoller Produktqualitäten.

Der verwendete Elektrolyt ermöglicht beste Stromverteilung auf dem gesamten Bauteil, dadurch weitere Verbesserung des Korrosionsschutzes Ihres Produktes und somit Erhöhung der Lebensdauer.

Zusammenfassend nochmals in Stichpunkten – wichtig für Sie:

- Zinkbeschichtungen ( Zink, Zink-Eisen u. Zink-Nickel) mit allen **Chrom VI freien** Nachbehandlungen – Topcoats und Versiegelungen
- Zinkbeschichtungen ( Zink, Zink-Eisen u. Zink-Nickel ) mit **Chrom VI haltiger** Gelbchromatierung
- Verbesserung der Eigenschaften Ihres Produktes ( gleichmäßigerer Schichtauftrag, höherer Korrosionsschutz )
- Verkürzung der Lieferzeiten

Wenn Sie, zusammen mit weiteren Mitarbeitern Ihres Hauses eine umfassende Information über uns und die von uns vorgestellter Technik wünschen, laden wir Sie gerne in unser Schulungcenter ein.

In diesem Fall wenden Sie sich bitte auch an unseren Herrn Bach.

Wir bedanken uns für Ihr Interesse !

Mit freundlichen Grüßen