

In dieser Ausgabe unserer INFO-POST möchten wir Sie mit einem kurzen Statusbericht über "**Schirmer-Aktivitäten**" zu nachstehenden Themen informieren:

Inbetriebnahme eines neuen ZnNi Beschichtungsautomaten



Auch diesmal sind von der Planung bis zur Inbetriebnahme gerade einmal 3 Monate vergangen.

Unser neues Mitglied im Maschinenpark ist 35 m lang, enthält sämtliche High-Tech-Komponenten, wie

- selbstoptimierende Steuerung,
- Artikelverwaltung,
- Laserpositionierung und ganz wichtig –
- Modernste Technik für optimalen Umweltschutz (Investitionssumme: 750.000,00 Euro)

Mit diesem neuen Galvanikautomaten erhöhen wir erneut unsere Kapazitäten im Zinklegierungsbereich (ZnNi) auf nunmehr gesamt > 10.000.000 kg p.a.

Die Anlagenkonfiguration wurde so ausgelegt, dass neben Großserienteilen auch kleinere Chargengrößen optimiert beschichtet werden können.



Neuigkeiten gibt's es auch in unserer personellen Firmenstruktur

Bereich Geschäftsleitung

Seit Anfang des Jahres 2007 wurde Herr Klaus Marthold, ehemals Betriebsleiter, in die Geschäftsleitung mit der Funktion des **Technischen Geschäftsführers** berufen.

Tel: 09122 – 79 29 18
Fax: 09122 – 79 29 29
E-Mail: marthold@schirmer-galvanik.de

Bereich Fertigungsleitung / Kundenbetreuung

Ebenfalls seit Anfang des Jahres 2007 wurde Herr Stefan Bach, ehemals Fertigungsmeister, die Position des **Fertigungsleiters** der Gesamtbetriebe übertragen.
Desweiteren ist Herr Bach für die **Kundenbetreuung** vorort Ihr zukünftiger Ansprechpartner.

Tel: 09122 – 79 29 16
Fax: 09122 – 79 29 43
E-Mail: bach@schirmer-galvanik.de

Bereich Rechnungswesen / Controlling

Frau Dagmar Richert hat bereits seit Ende 2005 das Ressort *Rechnungswesen/Controlling* in leitender Position übernommen.

Tel: 09122 – 79 29 41
Fax: 09122 – 79 29 49
E-Mail: richert@schirmer-galvanik.de

Erweiterung Laborbereich

Um die stetig wachsenden labortechnischen Anforderungen in eigener Sache wie Elektrolytüberwachung/Nachdosierung, Abwasserbehandlung sowie umweltrelevanter Auflagen, Verordnungen und Bestimmungen seitens der Gesetzgebung, den zugehörigen Behörden und Kontrollorganen dokumentiert und nachweispflichtig bestens nachzukommen, wurde unser „Inhouselabor“ räumlich als auch personell erweitert und modernisiert.
Die mögliche Leistungsvielfalt betrifft u.A. die Bereiche:

- Naß- chemische Analytik der anlagentechnisch im Einsatz befindlichen Elektrolyte
- Korrosionstests nach einschlägigen Normen
- Schichtdickenmessungen mittels röntgenfluoreszenz Methode (X-Ray)
- Atomspektrometrie von Metallen (AAS)
- Photometrie